

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	TECHNICAL FEATURES	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unid. Medida	APTA 650
UNIDADE DE INJEÇÃO	INJECTION UNIT	GRUPO DE INYECCIÓN		
Diâmetro de rosca	Screw diameter	Diametro del husillo	mm	100
Relação da rosca	Screw length	Longitud util del husillo	L/D	1:20
Pressão de injeção sobre o material	Pressure on material	Pression sobre el material	kgf/cm <sup>2</sup>	1458
Volume teórico da injeção	Calculated shot volume	Volumen de inyección	cm <sup>3</sup>	3466
Peso máximo injetável (PS)*	Maximum shot weight (PS)*	Peso de inyección máximo calculado (PS)*	g	3154
Velocidade máxima da rosca**	Maximum screw speed**	Velocidad de husillo**	RPM	130
Zona de aquecimento + bico	Nº of heating zones + nozzle	Zonas termostreguladas (+ la boquilla)	unid.	5+1
Capacidade de plastificação (PS)*	Plasticizing Capacity (PS)*	Capacidad de plastificación (PS)*	g/s	75,0
Torque de motor hidráulico	Hydraulic motor torque	Par de motor hidráulico	kgfm	175
Potência total de aquecimento	Total heating power	Potencia total del calefacción	kW	39,2
UNIDADE DE FECHAMENTO	CLAMPING UNIT	GRUPO DE CIERRE		
Força de fechamento	Clamping force	Fuerza bloqueo molde	kN	6500
Curso máximo de abertura	Maximum opening stroke	Carrera maximo	mm	900
Espessura de molde (máx/min)	Mould thickness (max/min)	Gruesso del molde (max/min)	mm	920/320
Peso máximo do molde	Maximum weight mould	Peso del molde	kg	5000
Passagem entre colunas (hor e ver)	Table size	Dimensiones de la mesa	mm	900x900
Dimensões das placas	Sheet Dimension	Dimensiones del plano	mm	1330x1330
Distância máxima entre placas	Maximum sheet distance	Max distancia del plano	mm	1820
Curso extrator hidráulico central	Hydraulic ejector stroke center	Oleo dinamico carrera del extractor	mm	245
Força do extrator hidráulico	Hydraulic ejection force	Oleo dinamico fuerza de extractor	kN	181
Nº de pinos de extração	Nº of strip pin	Nº de pinos de extracción	uind.	17
Diâmetro mínimo do molde	Minimum diameter mould	Diámetro mínimo del molde	mm	650
Diâmetro do anel de contração	Centering ring diameter	Diametro del centro del anillo	mm	250
UNIDADE DE ACIONAMENTO	DRIVE UNIT	GRUPO DE ACTUACIÓN		
Conjunto moto bomba	Pump motor assembly	Tipo de actuación de la bomba		Servo motor
Potência de acionamento	Power drive	Potência de la actuación del motor/bomba	kw/cv	2x28,3+1x18,8/2x38+1x25
DADOS GERAIS	GENERAL INFORMATION	INSTALACIÓN GENERAL		
Tempo de ciclo a vazia (Euromap 6)	Time empty cycle (Euromap 6)	Potência del ciclo vacio (Euromap 6)	s / mm	7,5s / 900mm
Capacidade do reservatório de óleo	Hydraulic oil quantity	Capacidad tanque aceite	L	1300
Capacidade do funil	Max hopper	Número máximo de la tolva	kg	160
Peso bruto da máquina	Machine gross wieght	Peso bruto de la maquina	kg	32000
Dimensões da máquina (CxLxA)	Machine dimesions (LxWxH)	Dimensiones de la maquina (LxAxA)	m	9,9x2,35x2,72
Potência instalada	Installed Power	Potencia instalada	kW	114,6
Volume H2O a 24°C resfriamento óleo	Volume H2O - oil cooling	Volume H2O a 24°C resfriamiento aceite	m <sup>3</sup> /h	2,3
Pressão máxima de trabalho	Maximum pression of work	Pression máximo de trabajo	bar	160

\* P.S.: Poliestireno  
Densidade média: 0,91g/cm<sup>3</sup>

\*\* Material c/ dureza shore D50-60.  
Outros termoplásticos, consultar a fábrica

\* P.S.: Poliestireno  
Average Density: 0,91g/cm<sup>3</sup>

\*\* Material with solidity shore D50-60.  
Anothers thermoplastics, call Himaco

\* P.S.: Poliestireno  
Densidad mediana: 0,91g/cm<sup>3</sup>

\*\* Material c/ dureza shore D50-60.  
Outros termoplásticos, consultar a fábrica

Abri/19



Apta 140

Uma linha versátil com injetoras que atendem desde a produção de pequenas peças até as de grande porte.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	TECHNICAL FEATURES	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Unid. Medida	* Apta ECO 80
UNIDADE DE INJEÇÃO	INJECTION UNIT	GRUPO DE INYECCIÓN		APTA 80
Diâmetro de rosca	Screw diameter	Dímetro del husillo	mm	35
Relação da rosca	Screw length	Longitud util del husillo	L/D	1:20
Pressão de injeção sobre o material	Pressure on material	Pression sobre el material	kgf/cm <sup>2</sup>	1842,5
Volume teórico da injeção	Calculated shot volume	Volumen de inyección	cm <sup>3</sup>	165
Peso máximo injetável (PS)*	Maximum shot weight (PS)*	Peso de inyección máximo calculado (PS)*	g	150
Velocidade máxima da rosca**	Maximum screw speed**	Velocidad de husillo**	RPM	156
Zona de aquecimento + bico	N° of heating zones + nozzle	Zonas termostreguladas (+ la boquilla)	unid.	3+1
Capacidade de plastificação (PS)*	Plasticizing Capacity (PS)*	Capacidad de plastificación (PS)*	g/s	10
Torque de motor hidráulico	Hydraulic motor torque	Par de motor hidráulico	kgfm	80,3
Potência total de aquecimento	Total heating power	Potencia total del calefacción	kW	5,45
UNIDADE DE FECHAMENTO	CLAMPING UNIT	GRUPO DE CIERRE		
Força de fechamento	Clamping force	Fuerza bloqueo molde	kN	800
Curso máximo de abertura	Maximum opening stroke	Carrera maximo	mm	300
Espessura de molde (máx/min)	Mould thickness (max/min)	Grueso del molde (max/min)	mm	320/100
Peso máximo do molde	Maximun weight mould	Peso del molde	kg	300
Passagem entre colunas (hor e ver)	Table size	Dimensiones de la mesa	mm	320x320
Dimensões das placas	Sheet Dimension	Dimensiones del plano	mm	480x480
Distância máxima entre placas	Maximun sheet distance	Max distancia del plano	mm	620
Curso extrator hidráulico central	Hydraulic ejector stroke center	Óleo dinamico carrera del extractor	mm	100
Força do extrator hidráulico	Hydraulic ejection force	Óleo dinamico fuerza de extractor	kN	38
N° de pinos de extração	N° of strip pin	N° de pinos de extracción	uind.	5
Diâmetro mínimo do molde	Minimun diameter mould	Dímetro mínimo del molde	mm	250
Diâmetro do anel de centraçem	Centering ring diameter	Dímetro del centro del anillo	mm	125
UNIDADE DE ACIONAMENTO	DRIVE UNIT	GRUPO DE ACTUACIÓN		
Conjunto moto bomba	Pump motor assembly	Tipo de actuación de la bomba	Bomba fixa   Bomba variável   *Servo Motor	
Potência de acionamento	Power drive	Potência de la actuación del motor/bomba	kw/cv	8,10/11
DADOS GERAIS	GENERAL INFORMATION	INSTALACIÓN GENERAL		
Tempo de ciclo a vazio (Euromap ó)	Time empty cycle (Euromap ó)	Potência del ciclo vacio (Euromap ó)	s / mm	3,1s / 300mm
Capacidade do reservatório de óleo	Hydraulic oil quantity	Capacitat tanque aceite	L	180
Capacidade do funil	Max hopper	Número máximo de la tolva	kg	25
Peso bruto da máquina	Machine gross wieght	Peso bruto de la maquina	kg	3000
Dimensões da máquina (CxLxA)	Machine dimenions (LxWxH)	Dimensiones de la maquina (LxAxA)	m	3,8x1,1x1,7
Potência instalada	Installed Power	Potencia instalada	kW	13,55
Volume H2O a 24°C - resfriamento óleo	Volume H2O - oil cooling	Volume H2O a 24°C - resfriamiento aceite	m <sup>3</sup> /h	0,6
Pressão máxima de trabalho	Maximun pression of work	Pression máximo de trabajo		150

\* P.S.: Poliestireno - Densidade média: 0,91 g/cm<sup>3</sup> - 23°C    \* P.S.: Poliestireno Densidad mediana: 0,91 g/cm<sup>3</sup> - 23°C    \* P.S.: Poliestireno Densidad mediana: 0,91 g/cm<sup>3</sup> - 23°C    \* Servo motor de uso exclusivo para Linha Apta Eco 80 e 140

\*\* Material c/ dureza shore D50-60.    \*\* Material with solidity shore D50-60.    \*\* Material c/ dureza shore D50-60.    Outros termoplasticos, consultar a fábrica

A Linha Apta é composta por máquinas com alta produtividade e um preço muito competitivo com a garantia e assistência técnica Himaco.

Apta ECO 180	Apta ECO 180 PVC Rígido	Apta 190			Apta Eco 360
55	55	50	55	60	75
1:18,2	1:18,2	20,5	1:18,6	1:17,1	1:21,8
1456	1456	2000	1.680	1.416	1417
506	506	461	558	664	1603
460	460	419	508	604	1458
155	170	150			160
3+1	3+1	3+1			4+1
26	26	34	45	53	69,6
175	175	125			150
14,6	14,6	15,6			22,3

1800	1800	1900		3600
470	470	425		700
500/180	500/180	500/205		730/220
600	600	550		2500
510x470	510x470	485x485		720x720
720x720	720x720	716x716		1065x1065
970	970	925		1430
245	245	160		160
32	32	70		115
5	5	5		12 + 1
410	410	300		450
160	160	125		170

Servo motor	Servo motor	Bomba fixa	Inversor de frequência	Servo motor
18,3/25	18,3/25	22,1/30		2x18,8 / 2x25

4,5s / 470mm	4,5s / 470mm	4,7s / 425mm	5s / 700mm
380	380	250	600
50	50		100
5800	5800	5800	14000
5,12x1,40x2,02	5,12x1,66x2,02	5,7x1,30x1,75	8,24x1,76x2,72
32,9	32,9	37,7	59,90
2,3	2,3	1,2	1,2
160	160	150	150

Apta 190

